

STEEL WIRE ROPE

MILL TEST CERTIFICATE/ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА

Inspection Date / Дата : Jun. 20, 2025

Production License No./ ЛИЦЕНЗИЯ НА ПРОИЗВОДСТВО №. : ZY05-005-00155

According As / В СООТВЕТСТВИИ С : EN12385

Contract No./Номер контракта : PW20-20250515

Manufacturer / Производитель : Power machinery (Jiangsu) Co.,Ltd

Country of Origin/Страна происхождения: China

Test No./ТЕСТ №. : ZY05-005-00155-1

Client/ Покупатель : LLC "Katyusha"

TYPE AND GRADE

Construction/Конструкция	: 7x7	Surface /Покрытие каната	: 304 stainless non-magnetic
Nominal T/S /Марк. группа	: 1570N/mm2	Lubricate /Смазка	: Dry
Diameter/Диаметр каната	: 3MM	Lay/направление свивки	: RHOL
Core /Тип сердечника	: IWS	Net Weight/Вес нетто	: 9.06KGS
Length /Длина каната	: 250M		
Type/Тип	:		

TEST RESULTS

ROPE

ACTUAL DIAMETER OF ROPE / ФАКТИЧЕСКИЙ ДИАМЕТР КАНАТА : 3.03mm

ACTUAL BREAKING LOAD / Факт. разр. усилие : 5.83KN

MINIMUM BREAKING LOAD/ Мин. разр. усилие : 5.07KN

Torsion/ кол- во скручиваний : SATISFACTORY

B/S OF WIRE KNOT : /

PREFORMING TEST : SATISFACTORY

WIRE

Wire Dia./ Диаметр проволоки : 0.33mm

T/S / разр. прочности : 1570N/mm2

BEND TEST(180°/TIME) / ИСПЫТАНИЕ НА ИЗГИБ (180°/ВРЕМЯ)

0.33MM
/

Torsion/ кол- во скручиваний(360°/TIME)

0.33MM
/

CHEMICAL ANALYSIS OF WIRE ROD

CHEMICAL COMPOSITION(%)/ ХИМ. СОСТАВ ПРОВОЛОКИ

HEAT NO.32218

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)
0.063	0.75	6.63	0.03	0.018	16.17	7.27





INSPECTOR:HUANGRUIBING

STEEL WIRE ROPE

MILL TEST CERTIFICATE/ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА

Inspection Date / Дата :Jun. 20, 2025

Production License No./ ЛИЦЕНЗИЯ НА ПРОИЗВОДСТВО №. :ZY05-005-00155

According As / В СООТВЕТСТВИИ С :EN12385

Contract No./Номер контракта :PW20-20250515

Manufacturer / Производитель : Power machinery (Jiangsu) Co.,Ltd

Country of Origin/Страна происхождения: China

Test No./ТЕСТ №. :ZY05-005-00155-1

Client/ Покупатель :LLC "Katyusha"

TYPE AND GRADE

Construction/Конструкция	:7x7	Surface /Покрытие каната	:304 stainless non-magnetic
Nominal T/S /Марк. группа	:1570N/mm2	Lubricate /Смазка	:Dry
Diameter/Диаметр каната	:4MM	Lay/направление свивки	:RHOL
Core /Тип сердечника	:IWS	Net Weight/Вес нетто	:9.06KGS
Length /Длина каната	:250M		
Type/Тип	:		

TEST RESULTS

ROPE

ACTUAL DIAMETER OF ROPE / ФАКТИЧЕСКИЙ ДИАМЕТР КАНАТА :4.06mm

ACTUAL BREAKING LOAD / Факт. разр. усилие :10.46KN

MINIMUM BREAKING LOAD/ Мин. разр. усилие :9.01KN

Torsion/ кол- во скручиваний :SATISFACTORY

B/S OF WIRE KNOT :/

PREFORMING TEST :SATISFACTORY

WIRE

Wire Dia./ Диаметр проволоки :0.44mm

T/S / разр. прочности :1570N/mm2

BEND TEST(180°/TIME) / ИСПЫТАНИЕ НА ИЗГИБ (180°/ВРЕМЯ)

0.44MM
/

Torsion/ кол- во скручиваний(360°/TIME)

0.44MM
/

CHEMICAL ANALYSIS OF WIRE ROD

CHEMICAL COMPOSITION(%)/ ХИМ. СОСТАВ ПРОВОЛОКИ

HEAT NO.32218

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)
0.063	0.75	6.63	0.03	0.018	16.17	7.27





INSPECTOR:HUANGRUIBING

STEEL WIRE ROPE

MILL TEST CERTIFICATE/ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА

Inspection Date / Дата : Jun. 20, 2025

Production License No./ ЛИЦЕНЗИЯ НА ПРОИЗВОДСТВО №. : ZY05-005-00155

According As / В СООТВЕТСТВИИ С : EN12385

Contract No./Номер контракта : PW20-20250515

Manufacturer / Производитель : Power machinery (Jiangsu) Co.,Ltd

Country of Origin/Страна происхождения: China

Test No./ТЕСТ №. : ZY05-005-00155-1

Client/ Покупатель : LLC "Katyusha"

TYPE AND GRADE

Construction/Конструкция	: 7x7	Surface /Покрытие каната	: 304 stainless non-magnetic
Nominal T/S /Марк. группа	: 1570N/mm2	Lubricate /Смазка	: Dry
Diameter/Диаметр каната	: 3MM	Lay/направление свивки	: RHOL
Core /Тип сердечника	: IWS	Net Weight/Вес нетто	: 17.80KGS
Length /Длина каната	: 500M		
Type/Тип	:		

TEST RESULTS

ROPE

ACTUAL DIAMETER OF ROPE / ФАКТИЧЕСКИЙ ДИАМЕТР КАНАТА : 3.03mm

ACTUAL BREAKING LOAD / Факт. разр. усилие : 5.83KN

MINIMUM BREAKING LOAD/ Мин. разр. усилие : 5.07KN

Torsion/ кол- во скручиваний : SATISFACTORY

B/S OF WIRE KNOT : /

PREFORMING TEST : SATISFACTORY

WIRE

Wire Dia./ Диаметр проволоки : 0.33mm

T/S / разр. прочности : 1570N/mm2

BEND TEST(180°/TIME) / ИСПЫТАНИЕ НА ИЗГИБ (180°/ВРЕМЯ)

0.33MM
/

Torsion/ кол- во скручиваний(360°/TIME)

0.33MM
/

CHEMICAL ANALYSIS OF WIRE ROD

CHEMICAL COMPOSITION(%)/ ХИМ. СОСТАВ ПРОВОЛОКИ

HEAT NO.32218

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)
0.063	0.75	6.63	0.03	0.018	16.17	7.27



INSPECTOR:HUANGRUIBING