

STEEL WIRE ROPE

MILL TEST CERTIFICATE/ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ЗАВОДА

Inspection Date / Дата :Jun. 20, 2025

Production License No./ ЛИЦЕНЗИЯ НА ПРОИЗВОДСТВО №. :ZY05-005-00155

According As / В СООТВЕТСТВИИ С :EN12385-4

Contract No./Номер контракта :PW20-20250515

Manufacturer / Производитель : Power machinery (Jiangsu) Co.,Ltd

Country of Origin/Страна происхождения: China

Test No./ТЕСТ №. :ZY05-005-00155-1

Client/ Покупатель :LLC "Katyusha"

TYPE AND GRADE

Construction/Конструкция	:6×7+FC	Surface /Покрытие каната	:Electric Galvanized
Nominal T/S /Марк. группа	:1770N/mm2	Lubricate /Смазка	:Dry
Diameter/Диаметр каната	:5.6MM	Lay/направление свивки	:RHOL
Core /Тип сердечника	:Fiber Core	Net Weight/Вес нетто	:110KGS
Length /Длина каната	:1000M		
Type/Тип	:DIN3055		

TEST RESULTS

ROPE

ACTUAL DIAMETER OF ROPE / ФАКТИЧЕСКИЙ ДИАМЕТР КАНАТА	:5.6mm
ACTUAL BREAKING LOAD / Факт. разр. усилие	:18.7KN
MINIMUM BREAKING LOAD/ Мин. разр. усилие	:18.4KN
Torsion/ кол- во скручиваний	:SATISFACTORY
B/S OF WIRE KNOT	:/
PREFORMING TEST	:SATISFACTORY

WIRE

Wire Dia./ Диаметр проволоки	:0.58mm
T/S / разр. прочности	:1790-1880N/mm2
BEND TEST(180°/TIME) / ИСПЫТАНИЕ НА ИЗГИБ (180°/ВРЕМЯ)	

0.58MM

13-15

Torsion/ кол- во скручиваний(360°/TIME)

0.58MM

25-36

CHEMICAL ANALYSIS OF WIRE ROD

CHEMICAL COMPOSITION(%)/ ХИМ. СОСТАВ ПРОВОЛОКИ

HEAT NO.T990008611

C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)
0.71	0.22	0.55	0.15	0.12	0.04	0.01

INSPECTOR:HUANGRUIBING

普万机械(江苏)有限公司
QUALITY CONTROL DEPARTMENT
质检部
POWER MACHINERY (JIANGSU) CO., LTD